

会 社 経 歴 書

1. 会 社 名

株式会社 カンネツ

2. 所 在 地

本社工場 神奈川県藤沢市西俣野字小栗塚 382 番地
電 話 0466-81-6282 (代表)
ファクシミリ 0466-82-8431
敷地面積 1,500 m² 工場・事務所面積 610 m²

3. 役員氏名

代表取締役	根	岸	寛
取 締 役	根	岸	武 子
同	宮	本	洋 治
同	横	岳	和 馬
同	山	村	康 弘
同	田	中	一 朗

監 査 役 桑 原 美 代 子

4. 設 立 年 月 日

昭和 3 8 年 8 月 2 0 日

5. 事業内容

目的 金属熱処理加工

1. 無酸化連続焼入、焼戻加工
2. バッチ型ガス浸炭焼入焼戻加工
3. ピット型ガス浸炭、焼入、焼戻加工
4. 焼鈍加工
5. ショットブラスト加工

認定会社（順不同）

熱処理認定会社

いすゞ自動車株式会社
株式会社浅川製作所
株式会社桂川精螺製作所
関東工業株式会社
株式会社佐賀鉄工所
キャタピラージャパン株式会社
コマツ
日興電機工業株式会社
株式会社日本製鋼所
日本パーカライズング株式会社
オーゼックステクノ株式会社
三菱重工業株式会社
ミネベア株式会社
油研工業株式会社

6. 資本金

金 10,000,000 円

7. 従業員数（2016年11月16日現在 ※役員を除く）

21名（男子17名、女子4名）

8. 金属熱処理技能士（2016年3月31日現在）

1級金属熱処理技能士 2名、2級金属熱処理技能士 4名

9. 主な取引先 (順不同、敬称略)

(株)浅川製作所、(株)佐賀鉄工所、秋元精機工業(株)、(株)オーゼックステクノ
(株)桂川精螺製作所、(株)佐賀商工社、(有)山口製作所、関東工業(株)
(株)知立精螺製作所、(株)鈴木製作所、(株)清製作所、日興電機工業(株)
愛甲研磨工業(株)、(株)河坂製作所、(株)三協社、(株)OYAMADA
(有)三工精機製作所、(株)上田製作所、富士自動車興業(株)、新日本工業(株)
(株)田辺精工、(株)太田鉄工所、(株)有明、(株)マツトモ、(株)鈴木鉄工所、(株)
大栄機化工業(株)、大和精機製作所 他 17社 (2016.3.31 現在)

10. 主な仕入先 (順不同、敬称略)

東京電力株式会社、オリエンタルエンジニアリング株式会社
東洋炉機工業株式会社、日光治具工業株式会社
パーカー熱処理工業株式会社、エスケー化学株式会社
セイコー高周波株式会社、日神金属株式会社
新栄熱計装株式会社、有限会社安西プロパン (2016.3.31 現在)

11. 取引金融機関

1. かながわ信用金庫 六会支店
2. みずほ銀行 湘南台支店
3. 八千代銀行 湘南台支店
4. 横浜銀行 藤沢中央支店
5. 芝信用金庫 雪が谷支店

12. 会社の沿革

- ・昭和35年10月
東京都太田区南蒲田2丁目8番20号に於いて、個人営業にて、
関東熱処理工業所を開設。
- ・昭和38年8月
資本金200万円にて、有限会社関東熱処理工業所を設立。
- ・昭和45年10月
熱処理加工工場を神奈川県藤沢市西俣野382番地に移す。
新工場に於ける設備は無公害な近代的設備を導入し、品質の向上を計る。
第一期工事として、メッシュベルト式連続ガス雰囲気炉を導入。

- ・昭和48年2月
藤沢工場第二期工事として、ピット型ガス浸炭炉及びメッシュベルト式連続ガス雰囲気炉の増設を計る。
- ・昭和52年10月
マルクエンチ炉の導入を計り、精密熱処理の分野を開く。
- ・昭和56年11月
1号炉を更新する。
(250kg/Hを400kg/Hとし生産能力をアップする)
- ・昭和58年3月
5号・6号ピット型ガス浸炭炉を更新する。
(300kgグロスを500kgグロスとし生産能力をアップする。)
- ・昭和58年6月
資本金600万円に増資
- ・昭和63年5月
資本金900万円に増資
- ・平成元年11月
資本金1,000万円に増資
全自動マイクロビッカース硬さ試験機(テレビ、プリンター、プロッタ付)、全自動ロックウェル硬さ試験機(プリンター付)、全自動試料研磨機(6試料同時研磨方式)の導入、及び磁気探傷機の更新を行い、品質管理体制の一層の充実を計る。
- ・平成2年1月
3号連続炉を更新する。
(250kg/Hを400kg/Hとし生産能力をアップする)
また1号連続炉を滴注方式からRXガス方式に改造する。
- ・平成3年1月
名称と組織を変更し、株式会社カンネツに改める。
- ・平成3年10月
工場の増設を計り変成炉方式オールケース型ガス浸炭窒化炉2式の増設を行い体質の強化を図る。

13. 設備内容

- 1号炉 変成ガス式連続焼入炉（オリエンタルエンジニアリング(株)製）
メッシュベルト式、自動温度調節、記録計付、3ゾーン式
加熱容量 132kW
処理能力 400キログラム/H（MAX）
- 2号炉 1号炉と連結した連続焼戻炉（同上社製）メッシュベルト式、
自動温度調節、記録計付、3ゾーン式
加熱容量 110kW
処理能力 400キログラム/H（MAX）
- 3号炉 変成ガス式連続焼入炉（東洋炉機工業(株)製）メッシュベルト式
自動温度調節、記録計付、4ゾーン式
加熱容量 175kW
処理能力 400キログラム/H（MAX）
- 4号炉 3号炉と連結した連続焼戻炉（同上社製）メッシュベルト式
自動温度調節、記録計付、6ゾーン式
加熱容量 140kW
処理能力 400キログラム/H（MAX）
- 5号炉 滴注式ピット型ガス浸炭窒化炉（オリエンタルエンジニアリング(株)製）
P-75180 有効寸法 600m/m×1, 200m/m
自動温度調節、記録計付、CO₂赤外線分析自動制御装置付
加熱容量 90kW
処理能力 グロス500キログラム
- 6号炉 滴注式ピット型ガス浸炭炉（オリエンタルエンジニアリング(株)製）
P-75180 有効寸法 600m/m×1, 200m/m
自動温度調節、記録計付、CO₂赤外線分析自動制御装置付
加熱容量 90kW
処理能力 グロス500キログラム
- 7号炉 ピット型流気式焼戻炉（オリエンタルエンジニアリング(株)製）
自動温度調節、記録計付
有効寸法 径600m/m×1, 200m/mH
加熱容量 60kW

7号炉 処理能力 グロス500キログラム
使用温度 150℃～600℃ (主として150℃～450℃)

8号炉 平成12年5月撤去

9号炉 ピット型加熱炉 (オリエンタルエンジニアリング(株)製)
P-75180 自動温度調節、記録計付
有効寸法 径600m/m×1, 100m/mH
加熱容量 90kW
処理能力 グロス500キログラム

10号炉 平成12年5月撤去

11号炉 変成炉式バッチ型ガス浸炭窒化炉
形式 UBE-FE-600
炉内有効寸法 600W×1200L×600H
処理能力 600kg (グロス)
処理電力 90KW
温度制御方式 SCR、PID方式
炉気制御方式 カーボンセンサー プロパン エンリッチ方式

12号炉 変成炉式バッチ型ガス浸炭窒化炉
形式 UBE-FE-600
炉内有効寸法 600W×1200L×600H
処理能力 600kg (グロス)
処理電力 90KW
温度制御方式 SCR、PID方式
炉気制御方式 カーボンセンサー プロパン エンリッチ方式

13号炉 流気式バッチ型焼戻炉
形 式 BTF-600
使用温度 150℃～650℃
加熱電力 55KW
炉内有効寸法 600W×1200L×600H
処理能力 600kg (グロス)
温度制御方式 ON・OFF、PID方式

14号炉 流気式バッチ型焼戻炉
形 式 BTF-600
使用温度 150℃～650℃
加熱電力 55KW
炉内有効寸法 600W×1200L×600H
処理能力 600kg (グロス)
温度制御方式 ON・OF、PID方式

15号機 単独焼戻炉 (オリエンタルエンジニアリング社製)
メッシュベルト式、
自動温度調節、記録計付、3ゾーン式
加熱容量 110kW
処理能力 400キログラム/H (MAX)

堅型有機溶剤蒸気浴洗浄機

型 式 PCT-600
槽内有効寸法 600W×1200L×600H
処理能力 600kg (グロス)
有機溶剤容器 415リッター

マルクエンチ槽 (オリエンタルエンジニアリング(株)製) 温度自動制御装置付
ソルト容量 5,000キログラム
電気容量 85kW
使用温度 150℃～450℃
処理能力 グロス500キログラム

サブゼロ処理炉 (昭和冷機株式会社製)

最低温度 -78℃
効果速度 400キログラム装入 約6分
有効寸法 径600mm/m×600mm/m×1,200mm/mH
装入量 グロス400キログラム (MAX)

焼入油槽 1号炉用 5,300リットル
3号炉用 6,900リットル
5,6号炉用 6,400リットル
11,12号炉用 4,750リットル×2

受電設備 500kW, 500kW, 30kW 各1台
 東京電力との契約容量 730kW (デマンドコントローラー取付)

【その他の設備】

2トン走行クレーン	2ライン
1トントロリーとホイスト	3ライン
トリクレン洗浄器 (ショット機)	1 台
研掃機 (300キログラム用)	3 基
研掃機 (65キログラム用)	1 基
変成炉 30m ² /H (ブタン用)	1 基
変成炉 50m ² /H (ブタン用)	1 基
ペーパーライザー (ブタン用)	1+1基
ベビーコンプレッサ	3 基
電気溶接機	1 式
酸素溶接機	1 式
高温高圧洗浄機	1 台
油水分離装置	2 式

【検査設備】

デジタルマイクロスコープ VHX-5000 一式 KEYENCE	1 式
ロックウェル硬度計 (松沢精機製)	3 台
全自動ロックウェル硬度計 プリナー付 15N~150kg (松沢精機製)	1 台
ショアー硬度計	1 台
マイクロビッカース硬度計 (松沢精機製)	1 台
全自動マイクロビッカース硬度計、コンピューター、テレビ、 プリンター、プロッター付 (松沢精機製)	1 台
金属顕微鏡 (オリンパス製) ポラロイド写真付	1 台
試料カッター (60m/m迄、20m/m迄)	1 台
試料樹脂埋込機	1 台
二連式研磨盤	2 台
全自動研磨 磨装置 (ブラノポール3, ペデマックス2)	1 台
磁器探傷機 (電子磁器株製)	1 台
センター台 (500m/m迄) (300m/m迄) (700m/m迄)	1 台
標準マルチ温度計 (横川電機株製)	1 台
CO赤外線分析計ポータブルタイプ (富士電機製造株製)	1 台
秤量器	1 台
火花試験片完備	1 台

【車	両】	1.5トン	フォークリフト	2	台
		4トン	トラック	2	台
		3トン	トラック	1	台
		乗用車		2	台